

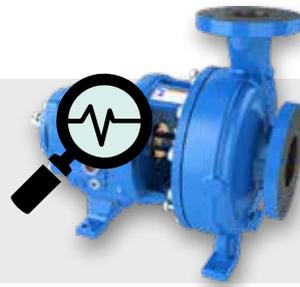
i-ALERT[®] Solución de control

Sin paradas no planificadas

Sensor | Aplicación | Pasarela | Diagnóstico | Plataforma Ai



Solución i-ALERT



SENSORES

Controle la vibración triaxial, la temperatura, las horas de funcionamiento y la presión

APLICACIÓN MÓVIL

Controle las máquinas directamente desde el teléfono mediante la aplicación móvil gratuita.

PASARELA

Agregue capacidades de control remoto al aprovechar la recopilación remota de datos

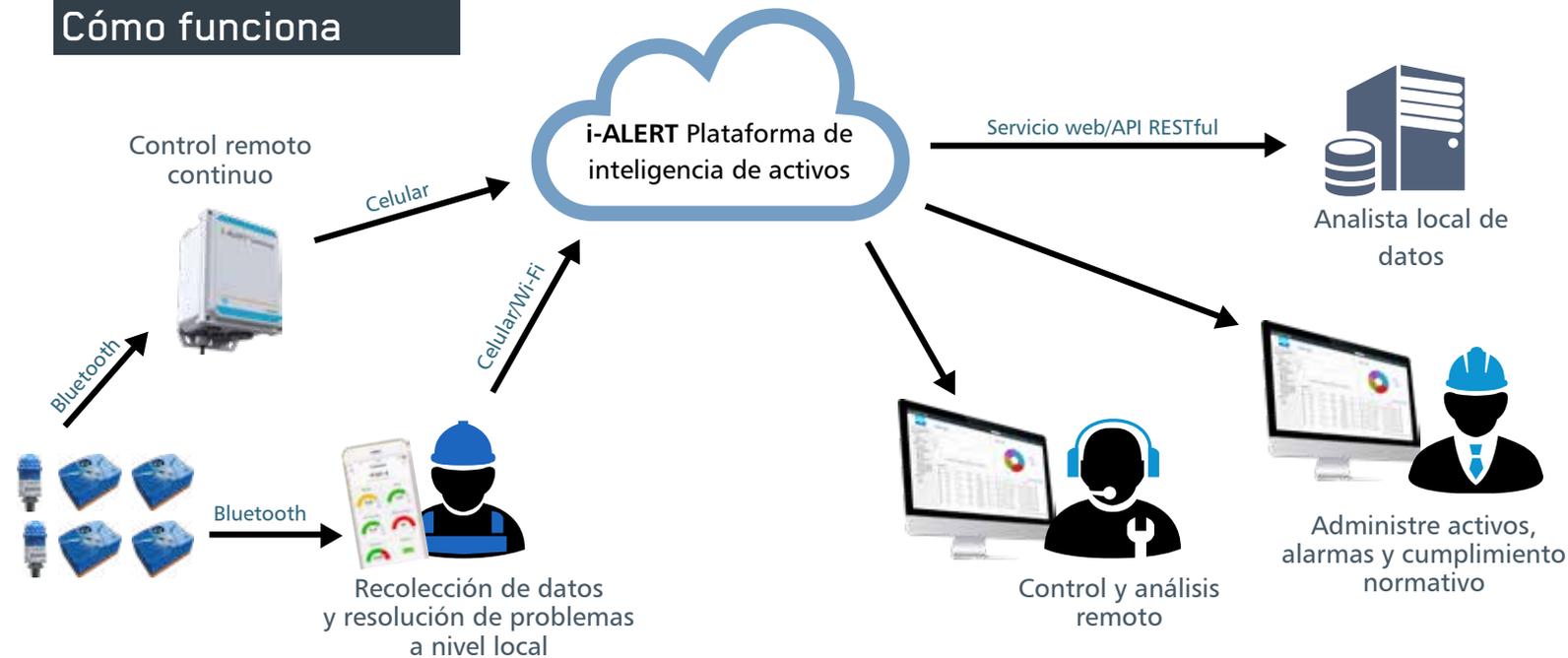
DIAGNÓSTICO

La inteligencia integrada detecta y diagnostica automáticamente los problemas con las máquinas

PLATAFORMA Ai

Controle todos los sensores y máquinas i-ALERT desde una aplicación web sencilla.

Cómo funciona



Beneficios de i-ALERT



Fácil de configurar

Comience a controlar su equipo en minutos. No es necesario instalar energía ni cables. La instalación de los sensores admite el montaje con conexión roscada, epoxi o magnética. Descargue la aplicación para dispositivos móviles de i-ALERT y siga las instrucciones en pantalla para comenzar.



Inteligente

Cuando i-ALERT se activa, comienza a monitorear los equipos de inmediato. Creado en datos del espectro de vibración de los procesos de informática de vanguardia para posibilitar el análisis en profundidad del estado de los equipos. Obtenga el análisis y el diagnóstico automatizados de las vibraciones mediante la plataforma i-ALERT Ai.



Listo para usar

Para el monitoreo remoto 24/7, la pasarela de i-ALERT ofrece una conexión segura entre los sensores de i-ALERT y el portal de i-ALERT Ai. Aplique tensión y deje que la pasarela se conecte automáticamente a la red inalámbrica y configure todos los sensores i-ALERT del rango.



Exacto

El sensor i-ALERT se diseñó para medir con exactitud las vibraciones en los tres ejes y puede compararse con algunas de las herramientas para el análisis de vibraciones más avanzadas del mercado. Los diagnósticos de las vibraciones están disponibles para cualquier persona que use un teléfono inteligente o una tableta.

Aplicaciones



Elimine las paradas no planificadas

Planta de celulosa y papel en los EE. UU., "Agregamos i-ALERT a nuestros cojinetes de rodillos en la máquina de papel n.º 15. En 1 mes logramos detectar dos cojinetes defectuosos que habitualmente no podíamos detectar. Reparamos los cojinetes en un corte programado en lugar de un corte no planificado. Ahorramos miles de dólares en costos de mantenimiento y producción".



Elimine los actores defectuosos

Una planta química en Tailandia instaló i-ALERT para controlar 8 bombas con fallas crónicas. Después de unos pocos meses de funcionamiento, una de las bombas experimentó 16 eventos de alarma en 9 días. Se detectó que la causa raíz era una falla en la válvula de control de succión. La amortización de la solución i-ALERT fue del 700 %.



Mejore la productividad

Mina de cobre en Chile. Gracias a i-ALERT y la Plataforma Ai, el departamento de mantenimiento ahorra 16 horas a la semana para controlar 10 bombas. La facilidad de uso de i-ALERT permitió a los operadores locales recopilar datos sobre el estado de las máquinas directamente en sus teléfonos móviles y mantenimiento podía ver los datos de forma remota en la plataforma Ai.



Mejore la seguridad

Refinería de petróleo en el Reino Unido. "La mitad de nuestra planta contiene ácido fluorhídrico. Hay que usar grandes trajes químicos de goma para entrar. Tenemos muchas bombas y todas necesitan control de vibración. Pude conectarme a i-ALERT desde 25 metros de distancia en el exterior, en la zona segura. Para mí, fue realmente un beneficio mutuo".



i-ALERT 2



Aplicación móvil



Diagnóstico automatizado



Pasarela



Integración de datos

Resolución de problemas

- Vibración y temperatura por pedido
- Tendencias las 24 horas
- Obtenga el espectro de vibración por pedido o en alarma



Control basado en la ruta

- Administre las actividades de recolección de datos de los equipos
- Vea datos consolidados de todos los activos
- Informes y notificaciones automatizadas



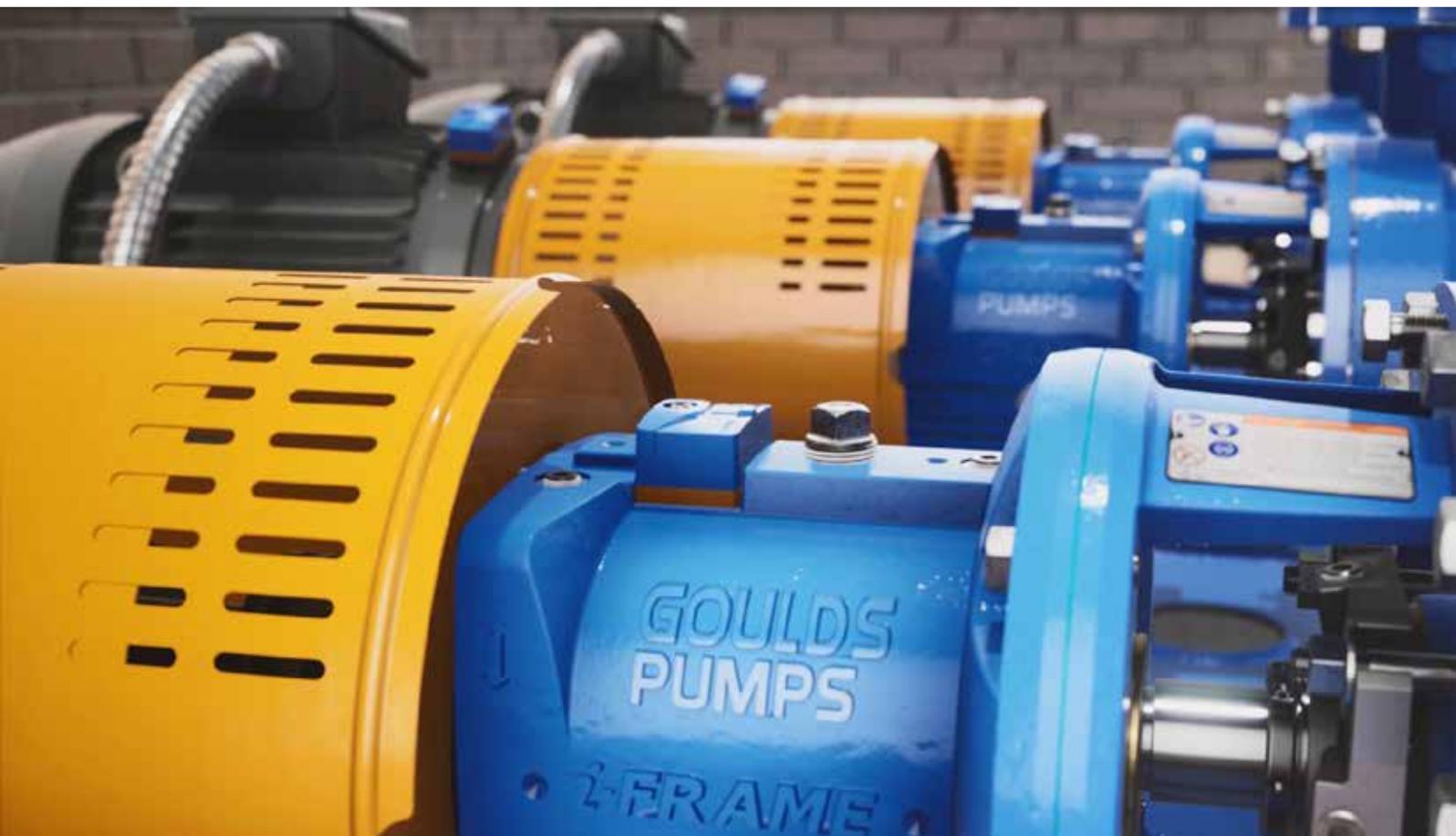
Control remoto

- Control continuo las 24 horas, 7 días a la semana
- Configuración lista para usar (detección automática)
- Rango típico de 30-100 m (100-300 pies)



Integración completa

- Integración de datos
- API RESTful (alimentación de datos en tiempo real)
- Integración con el sistema de analista de datos (OMF)



Hardware

Sensor de vibración y temperatura i-ALERT 2



Control del estado de las máquinas

Controle y registre la vibración y la temperatura de cualquier máquina rotativa. Capture eventos transitorios con una comprobación de alarma de 1 a 5 minutos y cree tendencia del estado general con un intervalo de tendencias de 1 a 60 minutos. Para un análisis avanzado, solicite o descargue el espectro de vibración por pedido.

Especificaciones técnicas

Vibración: 3 ejes, 5 a 1100 Hz (X,Y) 5 a 700 Hz (Z)

Temperatura: -40 °C a +84 °C (-40 °F a +183 °F) T3

-40 °C a +60 °C (-40 °F a +140 °F) T4

Almacenamiento de datos: 170 días (con datos cada hora)

Análisis: Tiempo de funcionamiento de la máquina, curvatura, espectro de vibración

Inalámbrico: Bluetooth V4, Rango 30-100 m (100-300 pies)

Alimentación: Batería de litio, duración promedio de 3 años (según el uso)

Medio ambiente: IP68/NEMA4x, intrínsecamente seguro

Sensor de presión y temperatura i-ALERT



Monitoreo de procesos

Mide y controla directamente la presión y la temperatura de cualquier fluido de proceso. Genera tendencias a largo plazo y captura los episodios transitorios con el registro de datos incorporado.

Especificaciones técnicas

Presión: de -14,7 a 10.000 psi Temperatura: de -20 °C a 85 °C (-4 °F a 185 °F)

Conexión inalámbrica: Bluetooth V4, rango 30-100 m (100-300 pies)

Almacenamiento de datos: 300 días (con datos cada hora)

Potencia: Batería de litio recambiable de 2 años (en función del uso)

Caja: IP68 / NEMA4x

Material húmedo: Acero inoxidable 17-4

Pasarela i-ALERT



Conexión segura

La pasarela i-ALERT proporciona una conexión segura entre los sensores i-ALERT y el portal i-ALERT Ai. Aplique tensión y deje que la pasarela se conecte automáticamente a la red inalámbrica y configure todos los sensores i-ALERT del rango. La pasarela permite la conexión con el portal de Ai para la carga autónoma de los datos de los sensores y el cambio remoto de la configuración del sensor i-ALERT por parte de usuarios autorizados.

Especificaciones técnicas

WAN celular: LTE, 3G

Bluetooth: Bluetooth 4.0 (máx. 12,5 dBm)

Rango inalámbrico: 30-100 m (100-300 pies)

Tensión: 120-240 VCA o 6-90 VCC

Temperatura: de -30 °C a 60 °C (-22 °F a 140 °F)

Caja: IP68 / NEMA4x, Clase 1 División 2 ATEX Zona 2

Software



Control y resolución de problemas a nivel local

- Controle sus máquinas desde su teléfono o tableta con la aplicación móvil i-ALERT.
- Tablero simple e intuitivo para seguir la vibración, temperatura, tiempo de funcionamiento y duración de la batería.
- Parámetros de tendencia tales como vibración, temperatura, curvatura, tiempo de funcionamiento para controlar los cambios en el estado o el funcionamiento de la máquina.
- Las herramientas de análisis avanzado permiten descargar el espectro de vibración desde un evento de alarma anterior o solicitar uno nuevo.
- Genere y envíe informes de estado de las máquinas directamente desde su dispositivo móvil.

Control y colaboración remotos

- Controle y administre todas sus máquinas y todos sus sensores vinculados con i-ALERT en un mismo lugar con la aplicación web de i-ALERT.
- No se requiere descargar un software ni comprar un hardware dedicado.
- Colabore de forma remota con los miembros del equipo y expertos en el tema.
- Vea el historial completo de la máquina en una pantalla.
- Analice y diagnostique automáticamente las fallas de las máquinas.
- Administre y programe las actividades de recolección de datos.
- Reciba automáticamente notificaciones de eventos críticos de la máquina.

Información para la acción y diagnóstico automatizado

- Con base en el análisis del espectro de vibraciones y desarrollado durante más de 30 años, el software de diagnóstico automatizado i-ALERT detectará los eventos de falla de una máquina, determinará la gravedad de la falla, proporcionará el tipo de falla y suministrará recomendaciones para solucionar la falla.
- El diagnóstico automatizado de vibración funciona con bombas, ventiladores, sopladoras centrífugas, agitadores, mezcladoras, motores eléctricos y cajas de velocidad.
- Tipos de máquinas adicionales en progreso. Contacte al equipo de i-ALERT para obtener información adicional.



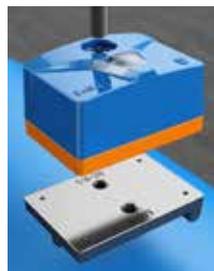
Números de pieza

i-ALERT2 v3



RC10218AF

Adaptador de montaje de aluminio



C10743A

Adaptador de montaje de acero inoxidable



C10986A

Adaptador de montaje magnético



K09925A

Sensor de presión y temperatura
-14,7 a 100 psi



K10504A01

Sensor de presión y temperatura
-14,7 a 250¹ psi



K10504A02

Pasarela
120-240 VCA



K13653A-US / K13653A-GBL

1. Para calificaciones de presión superiores a 250 psi, comuníquese con la fábrica.

Precios:

<https://www.i-alert.com/pricing>

Dónde comprar:

<https://www.i-alert.com/pricing/locator>

Contáctenos:

support@i-alert.ai

1.315.568.7290



ITT Brands